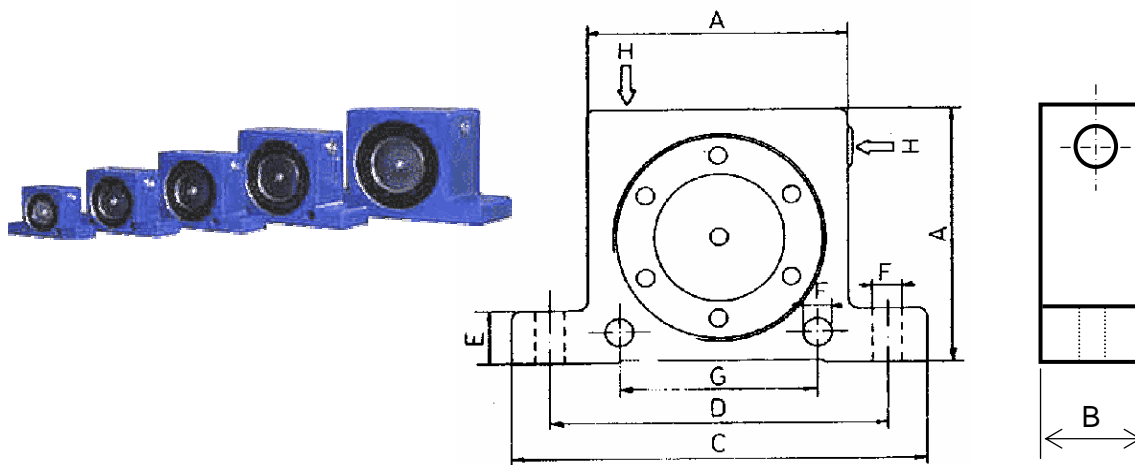


ロ-ラ-パイプレ-タ - R シリ-ズ

株式会社 V-テック

寸法、性能表



性能

型式	振動数(回/分)			振動力 ニュートン (N)			エア-消費量(リットル/分)		
	0.2MPa	0.4MPa	0.6MPa	0.2MPa	0.4MPa	0.6MPa	0.2MPa	0.4MPa	0.6MPa
R-50	25,000	35,000	36,000	1,070	2,920	4,220	100	145	195
R-65	19,000	21,000	26,000	2,730	4,830	6,120	200	300	400
R-80	15,500	18,500	19,000	3,000	6,090	7,450	290	430	570
R-100	11,000	14,000	16,000	3,750	6,750	8,900	370	550	730
R-120	10,000	11,500	12,500	8,000	10,000	12,500	500	730	970

寸法 mm

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	重量 kg
R-50	50	29	86	68	12	7	40	G 1/8"	0.24
R-65	65	37	113	90	16	9	50	G 1/4"	0.55
R-80	80	43	128	104	16	9	60	G 1/4"	0.95
R-100	100	52	160	130	20	11	80	G 3/8"	1.81
R-120	120	77	194	152	24	17		G 3/8"	4.26

0.1MPa = 1Bar 1kgf/cm² 1N = 0.1kgf

仕様は予告なく変更する場合があります。

* 使用温度: 5 ~ 140

* 騒音レベル: 75 ~ 100 dBA (標準サイレンサ装備の時)

特徴

- * エア-入口は本体上部又は側面のどちらからも供給可能です。
- * 振動力が大きい為、樹脂、コンクリート製品の充填、締め固め及び湿り気のある素材の詰り防止に最適。
- * 供給エア-には潤滑油が必要です。エア-ラインにフィルター、ルブリケーターを装備して下さい。
使用潤滑油は ISO VG5 = 5cSt / 40 相当の粘度の少ない潤滑油を使用下さい。
- * パイプレ-タ-の取り付けには必ず平ワッシャー、スプリングワッシャーを使用して下さい。
- * 性能データ-はキスラー社の3軸ダイモメ-タ-で測定した物です。