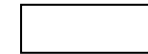


(株)V-テック

エアバイブレーター作動条件の注意事項



: 良い使用状況

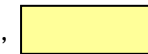
使用条件別のバイブレーター運転状況



: 普通の使用状況

\*潤滑油: T,DAR,FP 型は要潤滑、潤滑油は ISO-VG5-5cSt/40 相当品

例: SHELL Tellus Oil C5, ESSO NUTO H5, BP ENERGOL HP5, MOBIL VELOCITE Oil No.4,



: 悪い使用状況

注) 他の粘度の潤滑油使用は振動数減少となる場合もあります。

用条件



使用上の注意事項

	ボールバイブレーター K	ローラーバイブレーター R	ローラーバイブレーター DAR	タービンバイブレーター GT	ピストンバイブレーター FP	*潤滑油は上記参照下さい
ミスト状潤滑油エア-	最良好使用	最良好/*潤滑油	最良好/*潤滑油	最良好使用	最良好使用	
クリーンなドライエア-	良好使用	良好使用	悪い使用	最良好使用	悪い使用	DAR,FP:要ルブリケータ
クリーンな湿気エア-	長期使用で錆発生	長期使用で錆発生	長期使用で錆発生	良好使用	悪い使用	DAR:要ルブリケータ水セパレータ
油を含んだエア-	サイリツ詰り/高排圧	摩擦増加/回転数減	摩擦増加/回転数減	良好使用	摩擦増/振動数減	要フィルター
泥、埃の微粒子を含むエア-	サイリツ詰り/高排圧で故障に至	エア-入口穴詰りで振動力減少	使悪い用	悪い使用	悪い使用	要フィルター
過度の横揺れ	ボールズレで蓋磨耗	ロータ、エンドプレート間磨耗	左と同じ	ベアリングの磨耗	ピストンの磨耗	補強材で横揺れ防止
過度の上下揺れ	溝からボールの外れ	良好使用	良好使用	ベアリングの磨耗	良好使用	補強材で上下揺れ防止
使用周囲温度	Max.100	Max.140	Max.200	Max.120	Max.50	使用温度には注意の事